

## MERICAN 3226F A/B 环氧树脂系统

MERICAN 3226F A/B 是一种双组份的高性能环氧树脂体系, 具有低粘度、可操作时间长、工艺性能好等优点, 并且在适当的温度下可以快速固化, 具有优异的力学性能和极强的纤维粘接性。

### ● 特点

- ❖ 具有较低的粘度
- ❖ 可操作时间长 (室温大于 1500 分钟)
- ❖ 对纤维浸润性好
- ❖ 在适当温度下可快速固化

### ● 应用

- ❖ 拉挤复合材料制品

### ● 产品典型值

	MERICAN 3226F A 液体环氧树脂	MERICAN 3226F B 液体酸酐固化剂
外观	无色透明液体	黄色透明液体
粘度, cps (25°C)	8000-11000	100-200
密度, g/cm <sup>3</sup> (25°C)	1.1-1.2	1.1-1.2
环氧当量, g/mol	175-190	-
酸值, mgKOH/g	-	550-610
储存期 (25°C, 密封)	12 个月	12 个月

\*典型值不可视为产品规格。

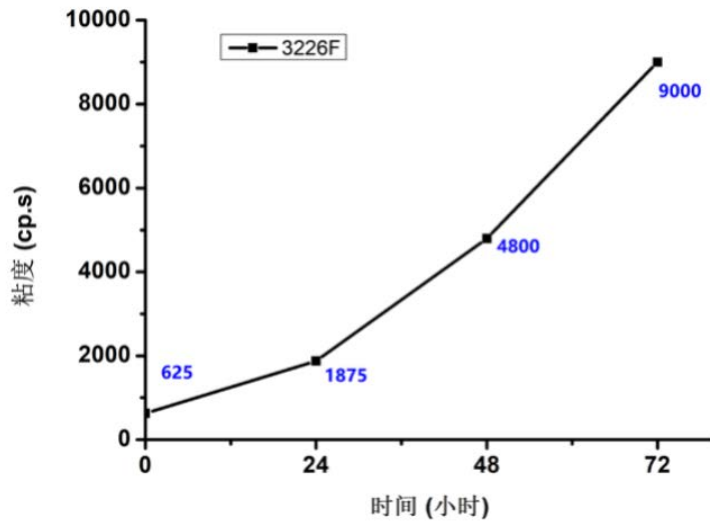
### ● 混合特性

	MERICAN 3226F A/B
建议质量配比	100:97
混合粘度, mPa.s (25°C)	500-900
混合密度, g/cm <sup>3</sup> (25°C)	1.1-1.2

必须严格按照说明书中的混合比例进行配置, 加入少量或大量的固化剂并不会减慢或加快其反应速度, 但会导致固化物不完全固化状态。在称取过程中须先称取固化剂, 再把树脂往固化剂中倒入, 树脂和固化剂必须完全混合均匀, 直至混合液体中无丝絮或浑浊状态。

● 粘度随时间变化曲线

测试条件：恒温室 25℃ 树脂量 200g



混合组份在 25℃粘度随时间变化曲线

● 凝胶时间（热台，0.5g 样品）

热台温度, °C	凝胶时间, sec
120	450-570

● 浇铸体机械性能

	MERICAN 3226F A/B	测试方法
玻璃化转变温度 Tg, °C	120-130	DSC, 中点法
拉伸强度, MPa	75-85	ISO 527
拉伸模量, MPa	3000-3200	ISO 527
断裂伸长率, %	4.5-6	ISO 527
弯曲强度, MPa	125-135	ISO 178
弯曲模量, MPa	3000-3200	ISO 178
固化条件	100°C/30min+200°C/30min	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。

## ● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的容器内，1000KG/塑料桶,200Kg/铁桶或 20Kg/桶。
- ❖ MERICAN 3226F A 贮存环境应阴凉、干燥、通风，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- ❖ MERICAN 3226F B 贮存环境应阴凉、干燥，避免太阳直晒，保存温度不超过 35℃，并保持密封。
- ❖ MERICAN 3226F A 液体环氧树脂必须在室温下储存，容器保持密封状态，如果出现结晶或沉淀现象，建议客户将该树脂加热至 60-70℃，并进行适当的搅拌或摇晃。
- ❖ MERICAN 3226F B 液体酸酐固化剂必须在室温下储存，容器保持密封状态，其对水和温度及其敏感，高湿度环境储存会极大地影响系统料的反应性以及最终的性能。

## ● 注意事项

### ❖ 个人防护

个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。

呼吸防护：无需特殊防护。

眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。

身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

### ❖ 急救处理

皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。

眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。

2.立即就医。

吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。

2.若有不适症状立即就医。

---

### 免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。